

DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture laque satinée multicouche, "haut de gamme", à base de résines alkydes-uréthannes. Intérieur et extérieur uniquement sur métaux ferreux.

USAGES ET PROPRIETES

- Forte opacité en teintes et stabilité dans le temps.
- Facile d'application, excellent rendu
- Grande dureté (anti griffes et antichocs) et excellente lessivabilité sans altération de la couleur ni de l'aspect.
- Excellente blancheur qu'il conserve dans le temps.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1). En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +10°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative. En travaux intérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +10°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 65% d'humidité relative. La température du support devra être de 3°C au-dessus du point de rosée.

Le bois doit être sec (conforme à la norme NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1)). Exemple : 10 à 12% pour les bois ou panneaux utilisés en intérieur). Sur support peint : Vérification de l'adhérence du film de peinture par quadrillage (conformément à la norme NF T 30-038).

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
boiseries intérieures brut	Ponçage et dépolissage.	1 couche de PERMALINE PRIMER NT	2 couches de PERMALINE PU SATIN NT
Métaux ferreux avec primaire inhibiteur de corrosion	Nettoyage et dépolissage	1 couche antirouille STELOXINE DECOR ou STELOXINE PRIMER FERRO	
Boiseries intérieures peintes ou vernis adhérents	Lessivage, ponçage et dépolissage.	Eventuellement : 1 couche de PERMALINE PRIMER NT	1 ou 2 couches de PERMALINE PU NT
Anciens boiseries intérieures peintes ou vernis peu adhérents	Grattage, Brossage ou lessivage. Ponçage si nécessaire. Ou décapage totale.	1 couche de PERMALINE PRIMER NT	
Anciens boiseries intérieur lasurées adhérentes	Nettoyage et dépolissage. Ponçage si nécessaire.		
Anciens boiseries intérieures lasurées peu adhérentes	Grattage, Brossage, ponçage et dépolissage.		
Anciens Métaux ferreux déjà peint en bon état	Nettoyage et dépolissage	Eventuellement : 1 couche antirouille STELOXINE DECOR	
Anciens Métaux ferreux déjà peint en mauvais état	Grattage pour faire sauter les écailles de peinture et de rouille non adhérentes. Ponçage pour éliminer la rouille adhérente et aplanir les écaillages. Ou décapage totale.	1 couche antirouille STELOXINE PRIMER FERRO	2 couches de PERMALINE PU SATIN NT

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Précaution et recommandation

Pour le rebouchage et l'enduisage à l'intérieur uniquement, appliquer l'ENDUIT LUX (voir fiche technique de ce produit) ou des enduits adaptés à la nature des fonds et au choix de la finition.

Présence de mousses, algues ou champignons : traiter à la SOLUTION ANTIMOUSSE (voir fiche technique de ce produit).

Sur les bois exotiques (par exemple Merbau) : isoler le fond au SILVATANE PU PRESTIGE afin de neutraliser l'action des résines (voir fiche technique de ce produit).

MATERIEL D'APPLICATION	:	brosse ou rouleau laqueur.
DILUTION	:	prêt à l'emploi.
TEINTE	:	blanc, noir.
MISE A LA TEINTE	:	système à teinter TRIMETAL – ACOTINT.
BASES	:	SW, SM, SC.
NETTOYAGE DU MATERIEL	:	white spirit ou STELCLEANER
RENDEMENT (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application)	:	13 à 15 m ² //couche
TEMPS DE SECHAGE A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE :		
Sec	:	5 heures.
Recouvrable	:	24 heures.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR N F T 36.005	:	Famille I - Classe 4a/6a
Aspect du feuillet (après 1 semaine de séchage)	:	Satin (40% ± 5 valeur à 60°).
Extraits secs en poids	:	72% ± 3%
Extraits secs en volume	:	63% ± 3%
Densité du blanc à 20°C	:	1,09 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	:	résines alkydes-uréthanes aliphatiques.
Pigment (s)	:	dioxyde de titane et charges naturelles.
Solvant (s)	:	hydrocarbures aliphatiques.
COV valeur limite en EU	:	Pour ce produit (catA/d) : 400 g/l (2007) 300 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 300 g/l COV.

CONSERVATION

Sous abri, 1 an en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.



AKZO NOBEL COATINGS - Département TRIMETAL
Z.I. Les Bas Prés - B.P. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex
Tél. 03 44 64 92 56 - Fax 03 44 64 92 70
Internet : www.trimetal-peintures.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.